

## 拆卸和安装转向器， 电控机械式转向器



### 提示

转向助力器和转向横拉杆一起整体安装和拆卸。

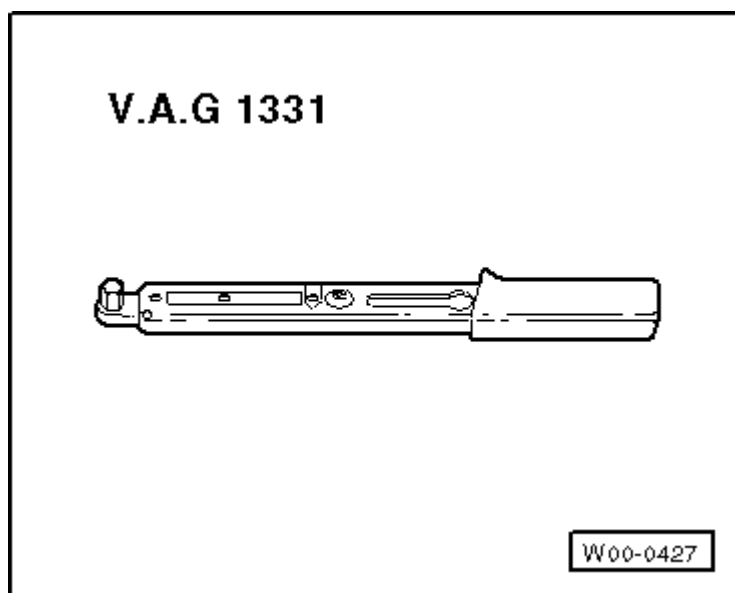
量产中在转向器上安装了一个可拆卸式隔热垫，在重新安装旧转向器时必须同时安装该隔热垫。

随着量产进行，可拆卸式隔热垫改成了与转向器紧密连接的隔热垫，将旧转向器上的可拆卸式隔热垫改装成新的在这种情况下不必要。

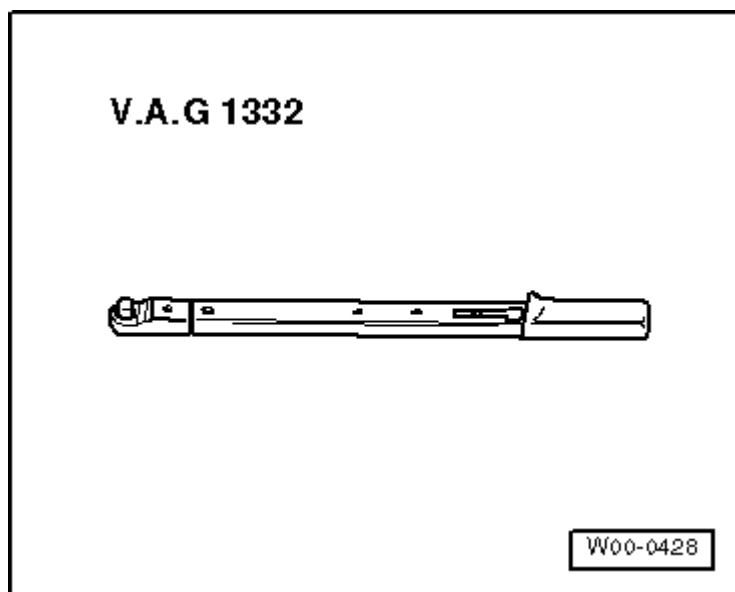
备件只提供紧密连接有隔热垫的转向器。

### 所需要的专用工具和维修设备

t 扭矩扳手 -V.A.G 1331-

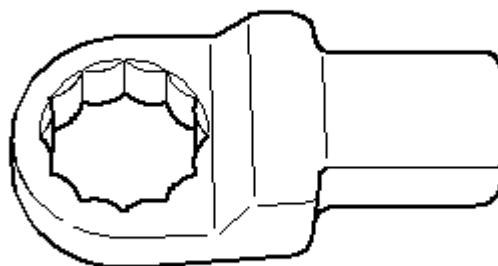


t 扭矩扳手 -V.A.G 1332-



t 环形扳手头 -V.A.G 1332/7-

V.A.G 1332/7



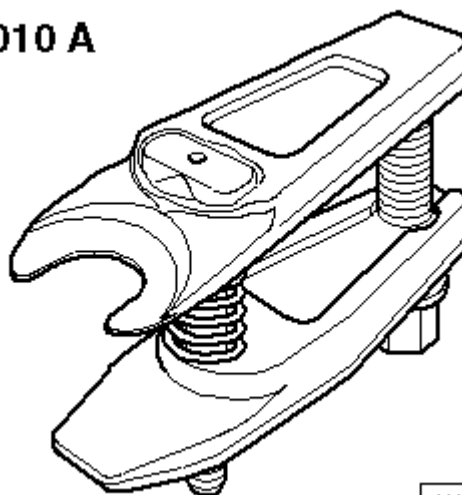
W00-10096

t 球形万向节拔出器 -T40010 A-

拆卸

- 拆下车轮。

T40010 A



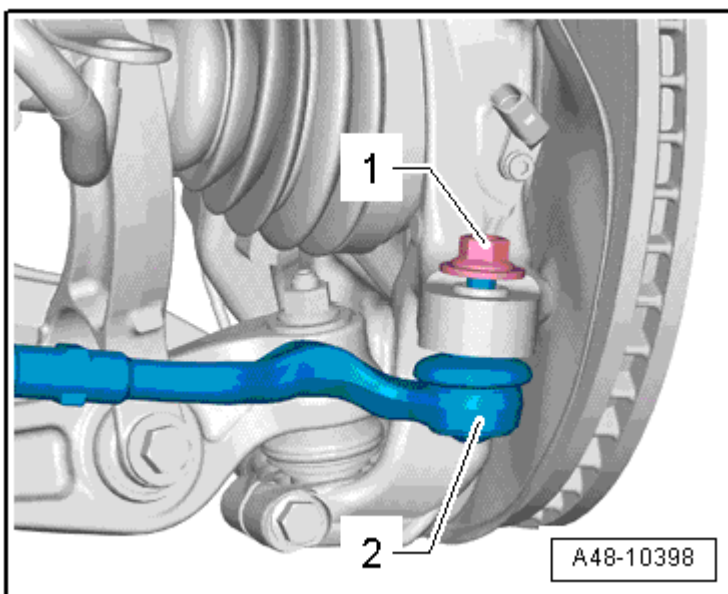
W00-10591

- 将螺母 -1- 从转向横拉杆头的万向节销 -2- 上适当松开，以使其与万向节销的螺纹齐平。如有必要，可在松开时抵住以防止跟转。



提示

为保护螺纹，把螺母保留在销轴上。



A48-10398

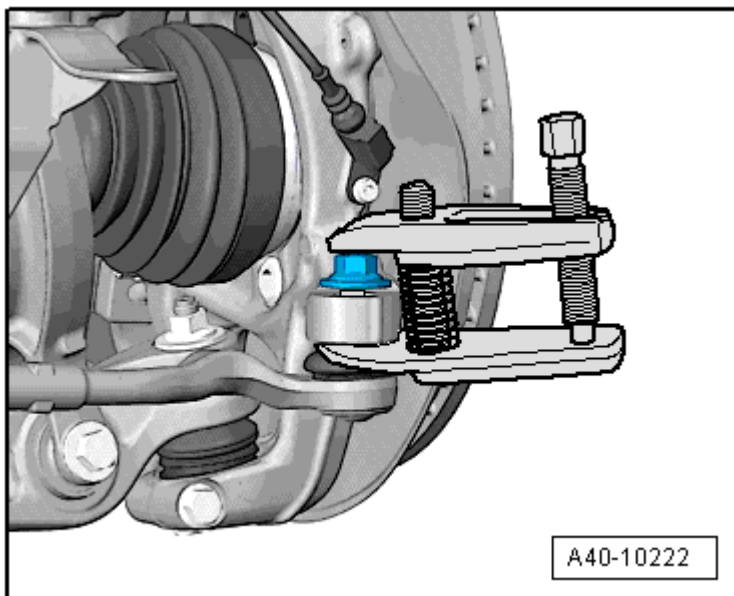
将转向横拉杆头用球形万向节拔出器 - T40010 A- 从车轮轴承壳体中顶出。然后旋下螺母。



#### 提示

注意，拔出器的两个杠杆臂在最大力时要相互保持平行，在需要时可进行调整。

- 拆卸隔音垫 → 外部车身安装工作; 修理组: 66; 隔音垫。



- 拧出螺母 -箭头-，放下稳定杆。



A17-10309

- 拆卸十字支撑件 → Kapitel。

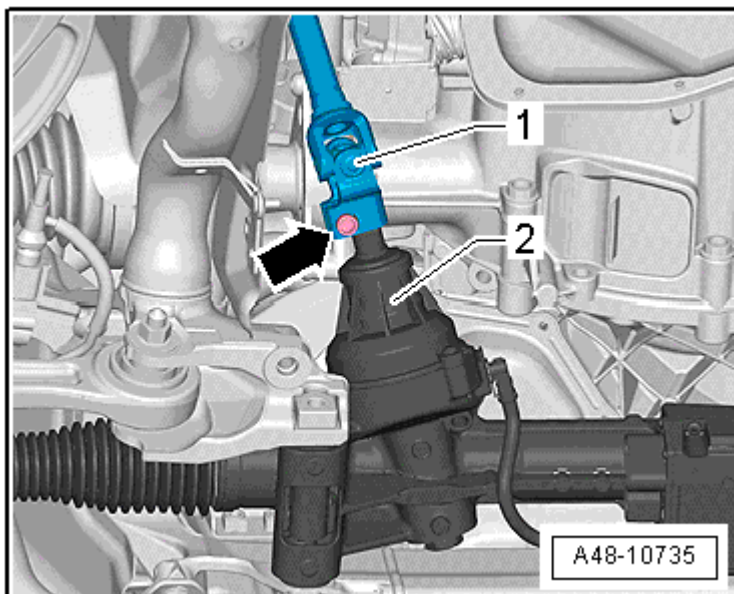


#### 当心！

底盘部件有损坏危险。

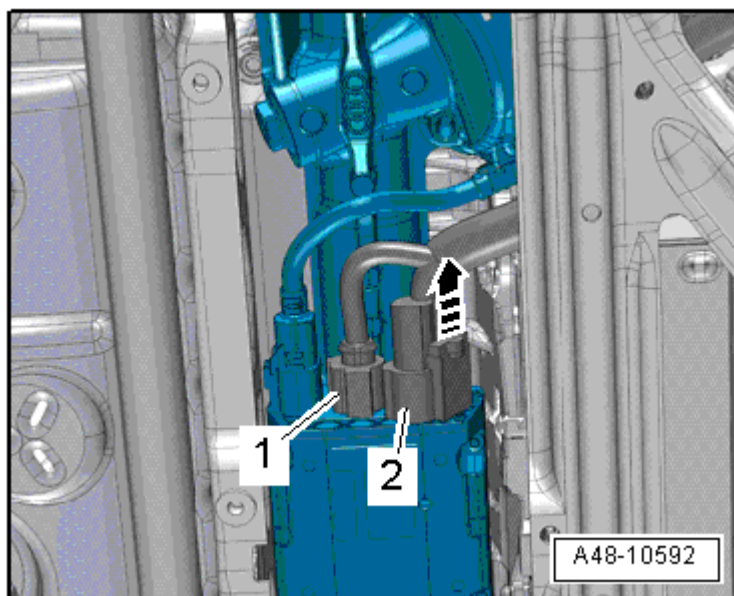
- t 如果动力机组支承、转向器或副车架的十字支撑未按规定安装，则不得让车辆四轮着地。
- t 不允许在副车架或副车架十字支撑上支撑住车辆（例如用移动式千斤顶等）！

- 拧出螺栓 -箭头-。
- 从方向机上 -2- 上拆下转向中间轴 -1-。



- 拔下转向辅助控制器 -J500- 上用于汽车信号（CAN 总线和端子 15）的插头连接 -1-，为此松开防松件和向下按压解锁装置。
- 脱开转向辅助控制器 -J500- 上用于电源电压（端子 30）的电插头 -2-，为

此松开防松件 -箭头- 并将解锁件向下压。



- 拧出螺栓 -1、2-。
- 将转向器略微推到侧面 -箭头 A-，然后向下取出 -箭头 B-。

#### 安装

安装以倒序进行。同时要注意下列事项：

**拧紧力矩 → Kapitel „装配一览 - 转向器，电控机械式转向器“**

- 首先松弛旋上两颗螺栓 -1-，然后将其拧紧。
- 安装稳定杆 → Kapitel。
- 安装十字支撑 → Kapitel。

如果安装了新的电控机械式转向器，则必须在 → **车辆诊断测试器** 功能 **引导型故障查询** 中启动“程序” **更换 J 500 控制器**。

- 进行车轮定位 → Kapitel。

